



Insisiva Dental Journal:
Majalah Kedokteran Gigi Insisiva

Insisiva Dental Journal: Majalah Kedokteran Gigi Insisiva

Website: <http://journal.umy.ac.id/index.php/di/index>

Insisiva
Dental
Journal:
Majalah Kedokteran Gigi Insisiva



Research Article

Perbedaan Kekuatan Geser antara Semen Resin Nanosisal Komposit 60% Wt dan Semen Resin Nanofiller Komposit

The Differences of Shear Strength between Composite Nanosisal Resin Cement 60% Wt and Composite Nanofiller Resin Cement

Dwi Aji Nugroho¹, Iqban Aditia^{2,*}

¹Departemen Dental Material, Program Studi Kedokteran Gigi, Fakultas Kedokteran dan Ilmu Kesehatan, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta, Jalan Brawijaya, Tamantirto, Kasihan, Bantul, Indonesia.

²Program Studi Kedokteran Gigi, Fakultas Kedokteran dan Ilmu Kesehatan, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta, Jalan Brawijaya, Tamantirto, Kasihan, Bantul, Indonesia.

Received date: November 14th, 2019; reviewed date: December 9th, 2019 revised date: February 5th, 2020 ; accepted date: March 31st, 2020
DOI : 10.18196/di.9112

Abstrak

Resin komposit adalah bahan restorasi yang sering digunakan karena bersifat estetik tinggi. *Filler* anorganik seperti *glass silica* sebagai salah satu komposisi penting dalam resin komposit memiliki kelemahan berupa *non-degradable*, proses energinya tergantung pada bahan bakar fosil, serta emulsi polutannya tinggi dan membahayakan kesehatan dan lingkungan membuat *filler* alami sebagai bahan pengisi alternatif diperlukan. Salah satu serat alami yang dapat digunakan adalah serat sisal (*Agave sisalana*). Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui perbedaan kekuatan geser antara semen resin komposit nanosisal 60% Wt dan semen resin nanofiller komposit. Penelitian ini merupakan penelitian eksperimental laboratoris. Serat sisal selanjutnya diubah menjadi ukuran nano. Nanosisal dicampur dengan Bis-GMA, UDMA, TEGDMA, dan *Champhorquinone*. Semen resin nanofiller komposit (AllCem Core) sebagai kontrol. Sampel berjumlah 10 dibagi menjadi dua kelompok. Gigi premolar dipreparasi tumpatan kelas V lalu ditumpat menggunakan dua bahan tersebut. Kekuatan geser sampel diuji menggunakan *Universal Testing Machine* (UTM). Analisis data menggunakan uji *Independent Sample T-Test*. Hasil menunjukkan semen resin nanosisal komposit 60% memiliki rata-rata kekuatan geser 13,10 MPa, dan semen resin nanofiller komposit 4,92 MPa. Analisis data menunjukkan perbedaan yang signifikan ($p=0,000$). Kekuatan geser semen resin nanosisal komposit 60% lebih besar dibandingkan dengan semen resin nanofiller komposit.

Kata Kunci: Nanofiller; Nanosisal; Kekuatan geser; Resin komposit

Abstract

Composite resin is a restoration material frequently used as it is aesthetically high. Inorganic fillers, such as glass silica as one of the important compositions in composite resins, have disadvantages in the form of non-degradable energy processes that depend on fossil fuels. It is also a high pollutant emulsion that endangers the health and the environment making natural fillers as alternative fillers needed. One of the natural fibers that can be used is sisal fiber (Agave sisalana). This study aims to determine the difference in shear strength between 60% Wt nanosisal composite resin cement and composite nanofiller resin cement. This research is experimental laboratory research. Sisal fibers are converted to nano size. Nanosisal is mixed with Bis-GMA, UDMA, TEGDMA, and Champhorquinone. Composite nanofiller resin cement (AllCem Core) is as a control. Ten samples were divided into two groups. Premolar teeth were prepared with a class V lift and were compressed using these two ingredients. The sample of the shear strength was tested using Universal Testing Machine (UTM). Data were analyzed by using the Independent Sample T-Test. The results showed that 60% of composite nanosisal resin cement had an average shear strength of 13.10 MPa and 4.92 MPa of composite nanofiller resin cement. Data analysis showed a significant difference ($p = 0,000$). The shear strength of composite nanosisal resin cement was 60% greater than that of composite nanofiller resin cement.

Keywords: Nanofiller; Nanosisal; Shear strength; Composite resin

* Corresponding author, e-mail: iqbanaditia24@gmail.com

PENDAHULUAN

Resin komposit merupakan bahan restorasi gigi yang telah lama digunakan untuk menggantikan struktur gigi yang hilang maupun rusak dan memiliki kemampuan dapat menghasilkan warna serta kontur gigi yang baik sehingga meningkatkan faktor estetik dalam hal restorasi.¹ Resin komposit terdiri atas matriks, *filler* (bahan pengisi) anorganik dan *coupling agent*. Selain ketiga komponen tersebut, terdapat komponen tambahan yaitu aktivator, pigmen, inisiator dan ultraviolet absorben.² Resin komposit dengan *filler* memiliki kekuatan mekanis yang jauh lebih baik daripada resin komposit tanpa *filler*.³ Semakin besar volume *filler* yang digunakan pada resin komposit maka semakin besar pula kekuatan mekanisnya.⁴

Filler yang digunakan untuk komposit berasal dari material *glass*. Material *glass* adalah bahan yang kuat, keras dan stabil dalam lingkungan. Material *glass* ini diformulasikan agar memiliki sifat kekerasan, kekuatan dan sifat kimiawi yang memadai sebagai *filler* komposit.⁵ *Glass filler* yang paling sering dipakai adalah *barium glass*.² Material *glass silica* yang merupakan komponen utama dalam resin komposit ternyata mempunyai beberapa kelemahan yaitu, proses pengolahan yang bersifat polutan, tidak dapat diperbarui dan konsumsi energi yang tinggi sehingga diikuti oleh konsumsi bahan bakar fosil yang tinggi pula. Selain itu, proses produksi *glass silica* bersifat abrasif sehingga tidak baik bagi kesehatan dan lingkungan.⁶ Oleh karena itu, untuk menghilangkan segala macam kelemahan dari *glass silica* maka diperlukan *filler* pengganti yang ramah lingkungan dan tidak membahayakan bagi kesehatan salah satunya adalah serat alami (*natural fiber*).

Salah satu serat alam yang dapat dikembangkan adalah serat sisal (*Agave sisalana*), namun penggunaannya masih terbatas pada bidang kelautan dan pertanian. Penggunaan serat sisal ini antara lain digunakan sebagai tali, benang, karpet,

dan kerajinan karena kekuatannya yang baik dan tahan lama. Serat sisal adalah suatu serat keras yang berasal dari proses ekstraksi daun tanaman sisal (*Agave sisalana*) yang memiliki densitas yang rendah, kekuatan spesifik dan modulusnya yang tinggi, tanpa risiko kesehatan, serta tersedia melimpah dan merupakan bahan alam terbarukan. Di India, sisal tumbuh liar sebagai pagar dan terdapat di sepanjang rel kereta api. Setiap tahunnya, produksi sisal mencapai hampir 4,5 juta ton tiap tahunnya.⁷ Serat sisal dipilih karena jumlahnya banyak, konsumsi energi yang rendah, lebih ramah lingkungan karena mampu terdegradasi secara alami, harganya pun lebih murah dibandingkan *glass silica*.⁸

MATERIAL DAN METODE

Penelitian ini merupakan penelitian eksperimental laboratoris murni dan dilaksanakan di ruang Skills Lab Program Studi Kedokteran Gigi UMY, Laboratorium Mikrobiologi UMY, dan Laboratorium Bahan Teknik Jurusan Teknik Mesin Sekolah Vokasi UGM Yogyakarta. Jenis sampel yang digunakan pada penelitian ini adalah semen resin nanosisal komposit 60% dan semen resin *nanofiller* komposit (AllCem Core). Cetakan logam berukuran 2 cm x 2 cm x 2 cm yang digunakan sebagai pegangan gigi saat dilakukan uji geser dan cetakan *fiberglass* bentuk kerucut terbalik (diameter atas = 5 mm, diameter bawah 2 mm, dan tinggi = 3 mm) untuk penempatan semen resin.

Pembuatan nanosisal dilakukan dengan cara serat sisal dipotong dengan gunting sampai ukuran panjang helaian 5 cm dan ditimbang seberat 3 gram. Setelah itu langkah pertama yang dilakukan adalah *scouring*, serat direndam dalam larutan NaOH sebanyak 15 gram yang dilarutkan dalam 250 ml air pada suhu 80°C selama dua jam sambil diaduk dengan *magnetic stirrer*. Perlakuan ini dilakukan tiga kali untuk membersihkan dari kotoran atau kandungan selain selulosa dalam serat sisal. Selanjutnya, serat disaring dan dicuci

menggunakan aquades hingga pH menjadi netral. Serat sisal kemudian dikeringkan dengan *hair dryer* sampai kering dan disimpan.

Langkah kedua adalah serat dilakukan *bleaching* untuk membuat ruang diantara selulosa sehingga mudah untuk dipisahkan mikrofibrilnya. NaOH sebanyak 2,5 gram dilarutkan dalam 50 ml aquades dan ditambahkan larutan H₂O₂ 50% sebanyak 25 ml kemudian dikocok dan ditambahkan aquades hingga keseluruhan campuran larutan mencapai 250 ml. Proses *bleaching* dilakukan pada suhu 80°C selama dua jam dan diaduk dengan *magnetic stirrer* dan diulang sebanyak empat kali. Setiap tahap *bleaching* selesai, serat disaring dan dicuci dengan aquades. Selanjutnya, serat dikeringkan menggunakan *hair dryer*.

Serat yang telah kering tersebut kemudian dihaluskan dengan *grinder*. Hidrolisis asam pada serat yang sudah halus dilakukan pada suhu 50°C selama 50 menit dengan menggunakan 65 wt% *sulphuric acid* sambil diaduk dengan *magnetic stirrer*. Kandungan serat yang dihasilkan selama proses kimiawi tersebut sekitar 5-6 wt%. Suspensi dicairkan dengan balok es untuk menghentikan reaksi. Kemudian dilakukan pencucian dengan menggunakan *centrifuge* pada suhu 10°C dengan kecepatan 5000 rpm selama 30 menit. Dialisis terhadap aquades dilakukan untuk menghilangkan asam bebas pada dispersi. Dispersi *nano-whisker* yang sempurna didapatkan dengan tahap sonifikasi. Dispersi di saring dengan *fritted glass filter* nomor 1 untuk menghilangkan sisa agregat, dan selanjutnya adalah tahap *freeze-dried*. Tahap *freeze-dried* menggunakan *Freeze dryer* sehingga didapatkan nanosisal dalam bentuk serbuk semi padat.

Persiapan sampel dilakukan dengan menyiapkan alat dan bahan serta pengumpulan gigi yang akan digunakan sebagai sampel. Sampel yang digunakan pada penelitian ini adalah gigi premolar



Gambar 1. Gigi Premolar

post ekstraksi bebas karies sebanyak 10 gigi, yang akan dibagi menjadi dua kelompok dan tiap kelompok terdiri dari 5 gigi. Gigi premolar dipreparasi kelas V sampai kedalaman dentin. Preparasi dilakukan dengan menggunakan *round bur* dan *inverted bur*. Serbuk akrilik dicampurkan dengan cairannya dan diaduk merata. Selanjutnya, adonan resin akrilik dimasukkan kedalam cetakan logam sampai penuh, kemudian gigi premolar yang telah dipreparasi ditanam ke dalam cetakan yang telah berisi resin akrilik tersebut secara perlahan. Setelah resin akrilik kering, cetakan dilepas.

Pembuatan sampel dilakukan dengan cara nanosisal semi padat ditimbang dengan timbangan digital seberat 0,003 gram (60%) dan dicampur dengan 0,5 gram Bis-GMA, 0,02 ml TEGDMA, 0,02 gram UDMA, 0,09 gram *champorquinon*.. Setelah pencampuran dengan bahan tersebut, diperoleh adonan semen resin nanosisal komposit.



Gambar 2. Cetakan fiberglass dan cetakan logam

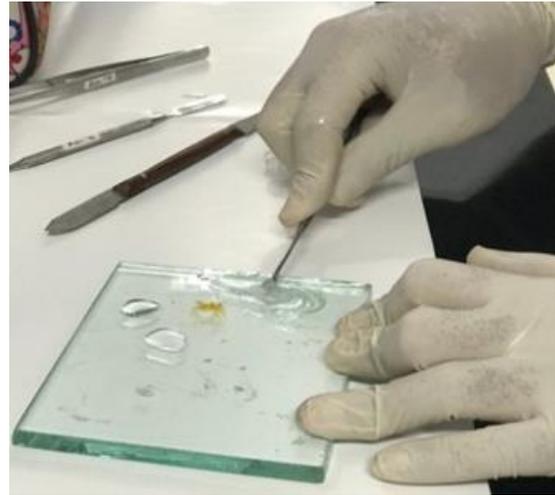
Gigi yang telah dipreparasi dibersihkan dengan *cavity cleanser*, selanjutnya diberi perlakuan pengolesan bahan etsa (asam fosfat 37%) sebanyak 1 kali oles menggunakan *microbrush* selama 15 detik. Spesimen dicuci menggunakan *three-way syringe* secara perlahan selama 20 detik dan diangin-anginkan dengan menggunakan *three-way syringe* dan jangan sampai terlalu kering (*moist*).

Bahan bonding dioleskan pada permukaan spesimen yang teretsa sebanyak 1 kali oles selama 10 detik menggunakan *microbrush*, setelah itu diangin-anginkan, kemudian disinari menggunakan *visible light cure* tegak lurus bidang preparasi selama 20 detik. Sampel ditumpat dengan bahan semen resin komposit nanosisal dan disinari dengan *visible light cure* selama 40 detik dengan jarak selapis pita seluloid. Hasil ini disebut sebagai kelompok A.

Semen resin *nanofiller* komposit sintetis diambil dari tube dengan menggunakan *plastis instrument*. Gigi yang telah dipreparasi dibersihkan dengan *cavity cleanser*, selanjutnya diberikan perlakuan pengolesan bahan etsa (asam fosfat 37%) sebanyak 1 kali oles menggunakan *microbrush* selama 15 detik. Spesimen dicuci menggunakan *three-way syringe* secara perlahan selama 20 detik dan diangin-anginkan dengan menggunakan *three-way syringe* jangan sampai terlalu kering (*moist*).



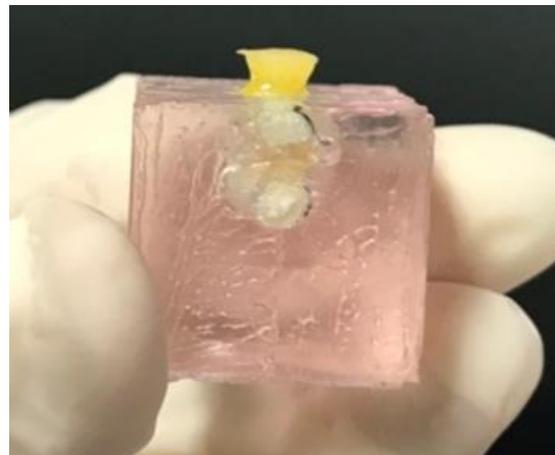
Gambar 3. Gigi premolar setelah ditanam di resin



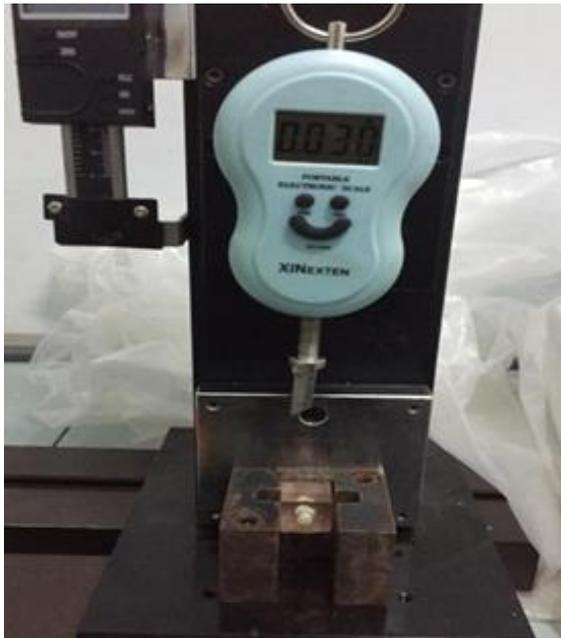
Gambar 4. Pencampuran bahan pembuatan semen resin nanosisal

Bahan bonding dioleskan pada permukaan spesimen yang teretsa sebanyak 1 kali oles selama 10 detik menggunakan *microbrush*, setelah itu diangin-anginkan, kemudian disinari menggunakan *visible light cure* tegak lurus bidang preparasi selama 20 detik. Sampel ditumpat dengan bahan semen resin komposit *nanofiller* dan disinari dengan *visible light cure* selama 40 detik dengan jarak selapis pita seluloid. Hasil ini disebut sebagai kelompok B.

Uji Kekuatan Geser antara kelompok A dan B dilakukan dengan menggunakan *Universal Testing Machine (Pearson Pake, London)* dengan meletakkan subjek penelitian pada meja sampel dan difiksasi. Di atas meja terdapat beban telah terfiksasi.



Gambar 5. Pengaplikasian semen resin pada permukaan gigi



Gambar 6. Pengukuran kekuatan geser menggunakan *Universal Testing Machine*

Kemudian mesin dinyalakan sehingga beban tersebut akan bergerak turun hingga menggeser resin komposit dengan kecepatan geser 0,5 mm/menit dan beban 2 kN berdasarkan ketentuan ISO TR 1140521 dan ISO 4049 standards. Data yang didapatkan berupa satuan N kemudian dirubah kedalam MPa dengan rumus :

$$\text{Kekuatan Geser } (\tau) = F / \pi r^2$$

Keterangan :

F = besarnya kekuatan yang diaplikasikan pada specimen (N)

$\pi = 3,14 ; 22/7$

r = jari-jari lingkaran pada spesimen (mm)

HASIL

Berikut hasil dari uji kekuatan tekan dari masing-masing sampel. Tabel 1 menunjukkan nilai rata-rata dan hasil pengukuran kekuatan geser dengan satuan MPa dari masing-masing sampel uji. Hasil tersebut menunjukkan nilai kekuatan tertinggi untuk semen resin nanosisal komposit 60% adalah 13,10 Mpa dan semen resin *nanofiller* komposit adalah 4,92 Mpa. Selanjutnya data dari nilai kekuatan geser tersebut dilakukan uji normalitas menggunakan uji *Saphiro-Wilk* (sampel < 50).

Tabel 1. Hasil uji kekuatan geser resin komposit dalam MPa

	Kekuatan Geser (MPa)	
	Semen Resin Nanosisal Komposit 60% (Kelompok A)	Semen Resin <i>Nanofiller</i> komposit (Kelompok B)
1	10,23	4,92
2	13,10	4,06
3	12,92	3,70
4	8,47	3,30
5	10,59	1,90
Mean	11,07	3,58
Std. Deviasi	1,95	1,11

Hasil perhitungan uji normalitas data pada Tabel 2 menunjukkan bahwa distribusi data tiap kelompok perlakuan adalah normal dikarenakan nilai signifikansi atau $p > 0,05$. Setelah itu, data dilakukan uji homogenitas untuk mengetahui variansi datanya. Hasil dari uji homogenitas pada Tabel 3 didapatkan nilai signifikansi atau $p > 0,05$ menunjukkan data yang didapatkan memiliki variansi yang sama. Setelah dilakukan uji normalitas diketahui bahwa sebaran data normal dan variansi data sama maka uji selanjutnya yang dapat dilakukan yaitu uji statistic parametrik *independent sample t-Test*.

Data yang didapatkan dari uji *independent sample t-Test* tersebut menunjukkan nilai signifikansi atau $p = 0,000$ ($p < 0,05$) yang memiliki arti bahwa data kekuatan geser antara bahan semen resin nanosisal komposit 60% dan semen resin *nanofiller* komposit memiliki perbedaan yang bermakna.

Tabel 1. Uji Normalitas Kekuatan Geser

Kelompok	Shapiro Wilk		
	Statistik	Df	Sig.
Nanosisal 60%	,911	5	,475
<i>Nanofiller</i>	,971	5	,883

Tabel 2. Hasil Uji Homogenitas dengan Levene Test

Levene Statistic	df1	df2	Sig.
2,424	1	8	,158

PEMBAHASAN

Sampel dengan semen resin nanosisal komposit 60% memiliki kekuatan geser yang lebih besar dibandingkan dengan sampel semen resin *nanofiller* komposit. Dari hasil uji kekuatan geser didapatkan rata-rata kekuatan geser semen resin nanosisal komposit 60% sebesar 11,07 Mpa sedangkan pada semen resin nanofiller komposit sebesar 3,58 Mpa.

Hal yang dapat mempengaruhi kekuatan geser dari suatu bahan adalah karena perlekatan dari bahan tersebut kurang baik. Perlekatan yang kurang baik dapat disebabkan karena adanya kebocoran mikro pada *interface bonding*. Kebocoran mikro ini biasanya disebabkan karena *shrinkage* polimerisasi komposit, perlekatan dan pembasahan yang buruk, stres termal, dan beban mekanis. Proses polimerisasi yang menghasilkan *shrinkage* menyebabkan timbulnya stress yang dapat melebihi kekuatan ikatan disekitar gigi, hal ini dapat mengakibatkan kegagalan perlekatan antar permukaan (*interface bonding*) antara permukaan gigi dengan bahan komposit sehingga dapat menyebabkan terjadinya kebocoran mikro. Resin komposit yang mengalami *shrinkage* selama polimerisasi akan menghasilkan kekuatan yang berbeda dengan kekuatan perlekatan, sehingga dapat mengganggu perlekatan terhadap permukaan gigi yang berdampak pada menurunnya kekuatan geser.⁹

Semen resin nanosisal komposit dapat mengurangi terjadinya *shrinkage* saat polimerisasi, selain itu komposit dengan tambahan bahan serat alami sebagai *filler* juga memiliki keuntungan yaitu dapat meningkatkan sifat mekanis, meningkatkan resistensi terhadap panas, mengurangi *thermal expansion*, dan mengurangi *creep*.¹⁰ Semen resin komposit nanosisal mengandung volume *filler* sebesar 60% sedangkan pada semen resin komposit nanofiller (AllCem Core) mengandung volume *filler* sebesar 70%. Ilie & Hickel (2011),¹⁴ mengemukakan bahwa volume *filler* pada resin komposit bila lebih dari

60% akan mengakibatkan kerusakan yang lebih tinggi, dan menyebabkan penurunan sifat mekanik. Hal inilah yang mungkin mempengaruhi kekuatan geser dari semen resin komposit itu sendiri.

BIS-GMA pada resin komposit memiliki viskositas yang lebih tinggi sehingga harus memerlukan bahan tambahan untuk mengencerkannya. Bahan tersebut berupa monomer lain yang kekentalannya lebih rendah (berat molekul rendah), seperti trietilenglikol dimetakrilat (TEGDMA).³ Akan tetapi, apabila kandungan TEGDMA didalam semen resin komposit *nanofiller* berlebihan atau tidak seimbang, maka dapat menyebabkan peningkatan polimerisasi *shrinkage* yang berdampak terjadinya kebocoran mikro antara permukaan gigi dengan resin komposit pada saat polimerisasi.⁹ Semen resin nanosisal komposit mengandung UDMA di dalamnya sedangkan pada semen resin *nanofiller* komposit tidak ada kandungan UDMA. UDMA dapat membentuk polimer *cross-link* yang padat sehingga dapat meningkatkan kekuatan mekanis. Pada saat polimerisasi bahan tersebut akan meregang atau tertarik sehingga dapat mencegah rantai individual bergeser satu sama lain dan apabila stress akibat polimerisasi hilang, rantai polimer *cross link* dapat kembali ke posisi awal dan objek kembali ke bentuk semula. UDMA memiliki berat molekul yang lebih tinggi sehingga dapat meningkatkan derajat polimerisasi.¹¹

Mekanisme adhesi antara bonding dengan gigi dimulai pada saat melakukan pengetsaan dengan menggunakan asam fosfat pada email yang nantinya akan menghasilkan energi permukaan yang tinggi pada permukaan email sehingga menyebabkan demineralisasi mineral penyusun pada email. Energi permukaan yang tinggi ini akan meningkatkan efisiensi *wetting* (pembasahan) oleh resin yang bersifat hidrofobik sehingga akan memperluas dan memperkuat bidang ikatan (*interface bonding*). Pada prinsipnya pengetsaan dentin akan melarutkan *smear*

layer pada permukaan dentin dan mendemineralisasi dentin yang akan mengakibatkan terbukanya mikropit.¹²

Nanosisal dan polimer epoksi juga merupakan bahan organik, sehingga kedua material ini dapat berikatan dengan baik. Jenis ikatan yang dapat terjadi pada *interface bonding* polimer epoksi dan serat alami terdiri dari *mechanical bonding* yang merupakan mekanisme ikatan yang saling mengunci terjadi pada dua permukaan yaitu resin dan serat yang kasar namun beban harus paralel terhadap *interface*. *Electrostatic Bonding* terjadi karena adanya gaya tarik antara dua permukaan yang berbeda muatan listrik dalam skala atomik. Tetapi ikatan ini akan sempurna bila tidak adanya gas pada permukaan serat. *Chemical bonding* merupakan ikatan yang terjadi akibat adanya energi yang lebih bersifat kimia, ikatan ini diperoleh dari sekumpulan ikatan kimia yang berperan pada luas penampang serat sesuai jenis ikatan kimia yang ada pada serat maupun resin.¹³

Semen resin *Allcem Core* memiliki kandungan *filler* yang lebih tinggi dibandingkan dengan jenis semen resin lain dengan merek yang berbeda.¹⁵ Kandungan *filler* pada semen resin akan memberikan pengaruh terhadap kekuatan mekanis dari semen resin komposit. Semakin tinggi volume *filler* pada resin komposit maka akan semakin tinggi pula tingkat porositasnya yang berpengaruh pada menurunnya kekuatan geser.¹⁶ Hal inilah yang dapat menyebabkan nilai dari kekuatan geser semen resin *nanofiller* komposit lebih rendah dibandingkan dengan semen resin nanosisal komposit.

Hasil rata-rata kekuatan geser dari semen resin nanosisal komposit 60% yang didapatkan pada penelitian ini yaitu 11,07 MPa yang berarti memerlukan gaya geser sebesar 11,07 N untuk setiap mm^2 bahan semen resin nanosisal komposit 60% yang diaplikasikan pada gigi agar bahan tersebut lepas ikatannya dengan gigi. Sedangkan hasil rata-rata kekuatan geser dari semen resin *nanofiller* komposit yang didapatkan

pada penelitian ini yaitu 3,58 MPa yang berarti memerlukan gaya geser sebesar 3,58 N untuk setiap mm^2 bahan semen resin *nanofiller* komposit yang diaplikasikan pada gigi agar bahan tersebut lepas ikatannya dengan gigi.

KESIMPULAN

Terdapat perbedaan kekuatan geser antara semen resin nanosisal komposit 60% dan semen resin *nanofiller* komposit (*AllCem Core*, *FGM*). Semen resin nanosisal komposit 60% menghasilkan kekuatan geser lebih kuat dibandingkan dengan semen resin *nanofiller* komposit (*AllCem Core*, *FGM*).

DAFTAR PUSTAKA

1. Powers JM, Sakaguchi RL. *Craig's Restorative Dental Materials*. Philadelphia: Elsevier Mosby; 2012.
2. Anusavice KJ. *Buku Ajar Ilmu Bahan Kedokteran Gigi (L. Juwono, Trans.) (Edisi 10)*. Jakarta: Penerbit Buku Kedokteran EGC; 2004.
3. O'Brien WJ. *Dental Materials and Their Selection (third ed.)*. Chicago: Quintessence Publishing Co; 2002.
4. Thomaidis, S., Kakaboura, A., Mueller, W. D., & Zinelis, S. Mechanical properties of contemporary composite resins and their interrelations. *Dent. Mater. J.* 2013; 29(8): e132-e141.
5. Gladwyn M, Bagby M. *Clinical Aspects of Dental Materials : Theory, Practice, and Cases (3rd ed.)*. Philadelphia: Lippincott Williams & Wilkins; 2009.
6. Joshi, S. V., Drzal, L. T., Mohanty, A. K., & Arora, S. Are natural fiber composites environmentally superior to glass fiber reinforced composites?. *Composites Part A: Applied science and manufacturing*. 2004; 35(3): 371-376.
7. Kusumastuti, A. Aplikasi serat sisal sebagai komposit polimer. *Jurnal Kompetensi Teknik*. 2009; 1(1): 27-32.
8. Munandar, I., & Savetlana, S.

- Kekuatan Tarik Serat Ijuk (Arenga Pinnata Merr). *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*. 2013; 1(3): 52-58.
9. Garg N, Garg A. *Textbook of operative dentistry*. 1st ed. New Delhi: Jaypee Brothers Medical Publishers; 2010.
 10. Kaczmar, J. W., Pach, J., & Kozlowski, R. Use of natural fibres as fillers for polymer composites. *Int. Polym. Sci. Technol*. 2007; 34(6): 45-50.
 11. Papakonstantinou, A. E., Eliades, T., Cellesi, F., Watts, D. C., & Silikas, N. Evaluation of UDMA's potential as a substitute for Bis-GMA in orthodontic adhesives. *Dent. Mater. J*. 2013; 29(8): 898-905.
 12. Van Meerbeek, B., De Munck, J., Yoshida, Y., Inoue, S., Vargas, M., Vijay, P., ... & Vanherle, G. Adhesion to enamel and dentin: current status and future challenges. *Oper. Dent*. 2003; 28(3): 215-235.
 13. Betan, A. D., Soenoko, R., & As, A. Pengaruh persentase alkali pada serat pangkal pelepah daun pinang (Areca Catechu) terhadap sifat mekanis komposit polimer. *Jurnal Rekayasa Mesin*. 2014; 5(2): 119-126.
 14. Ilie, N., & Hickel, R. Resin composite restorative materials. *Aust. Dent. J*. 2011; 56: 59-66.
 15. Onay, E. O., Korkmaz, Y., & Kiremitci, A. Effect of adhesive system type and root region on the push-out bond strength of glass-fibre posts to radicular dentine. *Int. Endod. J*. 2010; 43(4): 259-268.
 16. Pickering, K. L., Efendy, M. A., & Le, T. M. A review of recent developments in natural fibre composites and their mechanical performance. *Compos. Part A Appl. Sci. Manuf*. 2016; 83: 98-112.